

**TC 8: Medida de desgastes y centrado de VISes en continuo para predecir los cambios.**

**Captura de necesidades --> ideas de concepto**

**Descripción del problema**

Actualmente, hacemos controles sistemáticos del juego que tiene el VIS en nuestras máquinas de extrusión y, una vez está fuera de tolerancia, planificamos la intervención para realizar la sustitución.

Trabajar fuera de tolerancia nos provoca pérdida de caudal en la máquina (es decir, impacta en la productividad), y empeora la calidad del producto, ya que el trabajo de la goma varía y el comportamiento es diferente en el cliente, provocando en ciertos productos, como el flanco, Hs de aspecto cuando esto se degrada, o producto no conforme por inestabilidad de la máquina (especialmente en los productos más finos como la B74 o el GI).

**Idea de la solución**

**EXPLORE**

Realizar mediciones en continuo, tanto del juego que tiene el VIS con la camisa, como del centrado del mismo en marcha corriente (el VIS por su naturaleza en paradas y arranques tenderá a cabecear, así que estos valores debieran ser obviados).

Con esto realizar un seguimiento 'en directo' del estado del mismo, y definir un umbral de alerta a partir del cual planificar la intervención para la sustitución del mismo.

**Valor añadido (objetivos)**

Mejora de productividad de las máquinas, nunca teniendo que trabajar en marcha degradada.

Mejor planificación de mantenimiento de las intervenciones a realizar en máquina por el aumento de la previsión.

Mejora de la calidad al disminuir el producto no conforme.

Mejora del costo, reduciendo las Hs producidas por un mal trabajo de la goma en Preparación.

Reducción de las bobinas a desbloquear por no conformidad en Preparación

**Enfoque de implementación**

Existen varias tecnologías en el mercado que realizan este tipo de captaciones, pero desconozco cuál sería la que más se acerca a nuestro estándar.