

**TC 4: Solución para traslación de tambores de Confección sin propulsión / amortiguación.**

**Captura de necesidades --> ideas de concepto**

**Descripción del problema**

Las cadenas MAC tiene un desgaste mecánico por el mero hecho de trabajar con un sistema de impulsión / amortiguación, con una tasa de fallos muy alta. Un fallo de estas amortiguaciones/ propulsiones, provoca choques que desposicionan la cadena, sin saber concretamente donde esta cada tambor, con un coste importante de tiempo para reposicionarla.

**Idea de la solución**

**EXPLORE**

Sustituir este sistema de "golpes" por soluciones conocidas como son los actuadores electricos Festo, donde podriamos trasladar asincronamente los tambores, con arranque y parada en velocidad 0 ( Sin golpes). El uso en cada puesto de estos ejes, permite prescindir de los cerrojos, ya que el elemento portante, seria el sistema que sujete el tambor durante la puesta. la combinación de estos ejes en la MAC, puede utilizarse como un eje virtual, que es la composición de todos ellos, sabiendo en todo momento, en que "mm" de la cadena esta cada tambor, evitando fallos de contaje.

**Valor añadido (objetivos)**

Covertir la cadena a fallo 0 en propulsiones.

**Enfoque de implementación**

Utilizar los sistemas hiperfiabiles utilizados en ruletajes electricos. Seria necesario montar dos estaciones, o tres, en un lugar como el T-Tecno para desarrollar la solución y probar varios miles d ciclos ( Se puede usar el robot Kuka que creo esta en desuso en FAB2)