

S 2: Diagnóstico probabilístico de averías a través de la información registrada en el GMAO (técnicas de NLP y AI)

Captura de necesidades --> ideas de concepto

Descripción del problema

Averías o degradaciones de elementos de máquina que provocan fallos imprevistos y por tanto pérdida de rendimiento de las operaciones.

Idea de la solución

EXPLORE

Utilizar OSISOFT como herramienta de seguimiento y generación de ordenes de trabajo, mediante el seguimiento de parametros a establecer en los PLC, que correlacionen las degradaciones de los diferentes elementos, y mediante conexion ethernet a OSISOFT.

Valor añadido (objetivos)

Variable, en función del elemento y de la criticidad de la máquina en cuestión dentro del proceso. El objetivo podría ser anticipar el 50% de los fallos de estos elementos.

Enfoque de implementación

Estudiar los elementos y establecer las correlaciones de presiones, tiempos, vibraciones. Generar los defectos en los PLC (AB), incluido si necesario la incorporación de captores, y toda la conexión/programación en OSISOFT, así como la visualización y emisión de ordenes de trabajo a BMA.