

PL 7: Mantenimiento predictivo: fugas y degradación de máquinas

Captura de necesidades --> ideas de concepto

Descripción del problema

En cada cambio de dimensión en ensamblado se requiere de un trabajo administrativo manual suplementario de impresión de etiquetas, preparación y colocación en máquina, para identificar los productos a ensamblar.

El proceso es manual, pudiendo cometer errores de transcripción.

Prolonga el tiempo del cambio de dimensión, ocupando a la persona responsable del mismo, tiempo para la preparación de las etiquetas, y el intercambio con las anteriores.

Se utiliza papel, corriendo riesgos de contaminación y asumiendo un gasto de consumibles.

Riesgo de errores de identificación, con los irregulares asociados, y las pérdidas de producción.

Valor añadido (objetivos)

Cambio de etiquetado automático.

Reducción del tiempo de cambio de dimensión en 15 minutos.
20min x 15CD/sem x 52sem/año = 15600 min => 260 h/año (máquina y operario)

Reducción del riesgo de contaminaciones.

Asegurar la calidad del apilamiento realizado en la fabricación desde la primera etapa de la misma.

Idea de la solución

EXPLORE

Implantación de etiquetas digitales.

Carga de parámetros en automático vía WIFI.

Identificación de productos en consumo alineados con el apilamiento del código en fabricación.

Enfoque de implementación

Trabajo en conjunto con empresas especializadas en el servicio.

Contactos iniciados con aemegroup.

Instalación de antenas propias o utilización de medios disponibles (búsqueda de la mejor solución evaluando prestación y coste)

Generación de etiquetas a partir de los ficheros ya disponibles de las tarjetas de apilamiento de las dimensiones.

